

## Übersicht Werkstoffe im Standard Lieferprogramm

### 1. Übersicht über Aluminium-Legierungen im Schmiedeverfahren

| Aluminium Schmiedeteile |                                  |                              |
|-------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| Werkstoff Norm EN AW    | chemische Bezeichnung (Leg.)     | Andere Klassifizierungen     |
| 6060                    | Al MgSi <sub>0,5</sub> / Al MgSi | DIN 1725 alt, DIN 1706 (CH), |
| 6082                    | Al Si1MgMn                       | Bzw. DIN EN 573 (neu)        |
| 6061                    | Al Mg1SiCu                       |                              |
| 6005/A                  | Al SiMgA                         |                              |
| 7022                    | Al Zn5Mg3Cu                      |                              |
| 7075                    | Al Zn5,5MgCu                     |                              |
| 2014/A                  | Al Cu4SiMg                       |                              |
| 2017/A                  | Al Cu4MgSi                       |                              |
| 2024                    | Al Cu4Mg1                        |                              |

Aluminium Schmiedeteile dieses Standard-Lieferprogramms werden bis zu einem Gewicht von 10 kg hergestellt. Darüber hinausgehende Gewichte sind auf besondere Anfrage möglich.

Stahl und weitere Werkstoffe & Legierungen oder besondere chemische oder mechanische Anforderungen an die verwendeten Legierungen sind jederzeit realisierbar und kurzfristig lieferbar.

Zustände / Temperungsverfahren nach EN 515: T4 kaltausgelagert, T6 warmausgelagert, T73 zweistufig warmausgelagert. Weitere Temperungsverfahren mit anderen Temperaturgradienten sind jederzeit möglich. Dies gilt auch für alle Verfahren der mechanischen Bearbeitung und für die Oberflächenbehandlung.

## 2. Übersicht über Aluminium-Legierungen im Gussverfahren

| Aluminium Guss- und Druckguss- Teile |                              |                            |
|--------------------------------------|------------------------------|----------------------------|
| Werkstoff EN AC                      | chemische Bezeichnung (Leg.) | Andere Klassifizierungen   |
| 42000                                | AlSi7Mg                      | DIN 1725-2 (alt), DIN 1706 |
| 43000                                | AlSi10Mg                     |                            |
| 43300                                | AlSi9Mg                      |                            |
| 44200                                | AlSi12                       |                            |
| 51000                                | AlMg3Si                      |                            |
| 42100                                | Al Si7Mg0,3                  |                            |
| 43400                                | Al Si 10 Mg (Fe)             | DIN EN 1706, Legierung 239 |
| 46200                                | Al Si 8 Cu3                  | DIN EN 1706, Legierung 226 |
| 44300                                | Al Si 12 (Fe)                | DIN EN 1706, Legierung 230 |
| 47100                                | Al Si 12 Cu1 (Fe)            | DIN EN 1701, Legierung 231 |

Aluminium Gussteile dieses Standard-Lieferprogramms werden bis zu einem Gewicht von 200 kg hergestellt. Darüber hinausgehende Gewichte sind auf besondere Anfrage möglich.

Weitere Werkstoffe/Legierungen oder besondere chemische oder mechanische Anforderungen an die verwendeten Legierungen sind jederzeit realisierbar und kurzfristig lieferbar. Alle gängigen Temperungsverfahren sowie besondere Temperungsverfahren mit anderen Temperaturgradienten sind jederzeit möglich. Die gesamte Palette der möglichen mechanischen Bearbeitung und Oberflächenbehandlung steht zur Verfügung.

Darüber hinaus sind allen gängigen EN GJL und EN GJS Werkstoffe sowie Stahl und Sonderlegierungen auf Anfrage ebenfalls lieferbar:

Handgeformter Guss in Furanharzsand

Maschinengeformter Guss in bentonit-gebundenem Sand

Hand- oder Maschinenformerei, Grau-, Kugelgraphit- und Stahlguss,  
Gussteile von 200 g bis 60 t