

Übersicht Werkstoffe im Standard Lieferprogramm

1. Übersicht über Aluminium-Legierungen im Schmiedeverfahren

Aluminium Schmiedeteile		
Werkstoff Norm EN AW	chemische Bezeichnung (Leg.)	Andere Klassifizierungen
6060	Al MgSi _{0,5} / Al MgSi	DIN 1725 alt, DIN 1706 (CH),
6082	Al Si1MgMn	Bzw. DIN EN 573 (neu)
6061	Al Mg1SiCu	
6005/A	Al SiMgA	
7022	Al Zn5Mg3Cu	
7075	Al Zn5,5MgCu	
2014/A	Al Cu4SiMg	
2017/A	Al Cu4MgSi	
2024	Al Cu4Mg1	

Aluminium Schmiedeteile dieses Standard-Lieferprogramms werden bis zu einem Gewicht von 10 kg hergestellt. Darüber hinausgehende Gewichte sind auf besondere Anfrage möglich.

Stahl und weitere Werkstoffe & Legierungen oder besondere chemische oder mechanische Anforderungen an die verwendeten Legierungen sind jederzeit realisierbar und kurzfristig lieferbar.

Zustände / Temperungsverfahren nach EN 515: T4 kaltausgelagert, T6 warmausgelagert, T73 zweistufig warmausgelagert. Weitere Temperungsverfahren mit anderen Temperaturgradienten sind jederzeit möglich. Dies gilt auch für alle Verfahren der mechanischen Bearbeitung und für die Oberflächenbehandlung.

2. Übersicht über Aluminium-Legierungen im Gussverfahren

Aluminium Guss- und Druckguss- Teile		
Werkstoff EN AC	chemische Bezeichnung (Leg.)	Andere Klassifizierungen
42000	AlSi7Mg	DIN 1725-2 (alt), DIN 1706
43000	AlSi10Mg	
43300	AlSi9Mg	
44200	AlSi12	
51000	AlMg3Si	
42100	Al Si7Mg0,3	
43400	Al Si 10 Mg (Fe)	DIN EN 1706, Legierung 239
46200	Al Si 8 Cu3	DIN EN 1706, Legierung 226
44300	Al Si 12 (Fe)	DIN EN 1706, Legierung 230
47100	Al Si 12 Cu1 (Fe)	DIN EN 1701, Legierung 231

Aluminium Gussteile dieses Standard-Lieferprogramms werden bis zu einem Gewicht von 200 kg hergestellt. Darüber hinausgehende Gewichte sind auf besondere Anfrage möglich.

Weitere Werkstoffe/Legierungen oder besondere chemische oder mechanische Anforderungen an die verwendeten Legierungen sind jederzeit realisierbar und kurzfristig lieferbar. Alle gängigen Temperungsverfahren sowie besondere Temperungsverfahren mit anderen Temperaturgradienten sind jederzeit möglich. Die gesamte Palette der möglichen mechanischen Bearbeitung und Oberflächenbehandlung steht zur Verfügung.

Darüber hinaus sind allen gängigen EN GJL und EN GJS Werkstoffe sowie Stahl und Sonderlegierungen auf Anfrage ebenfalls lieferbar:

Handgeformter Guss in Furanharzsand

Maschinengeformter Guss in bentonit-gebundenem Sand

Hand- oder Maschinenformerei, Grau-, Kugelgraphit- und Stahlguss,
Gussteile von 200 g bis 60 t